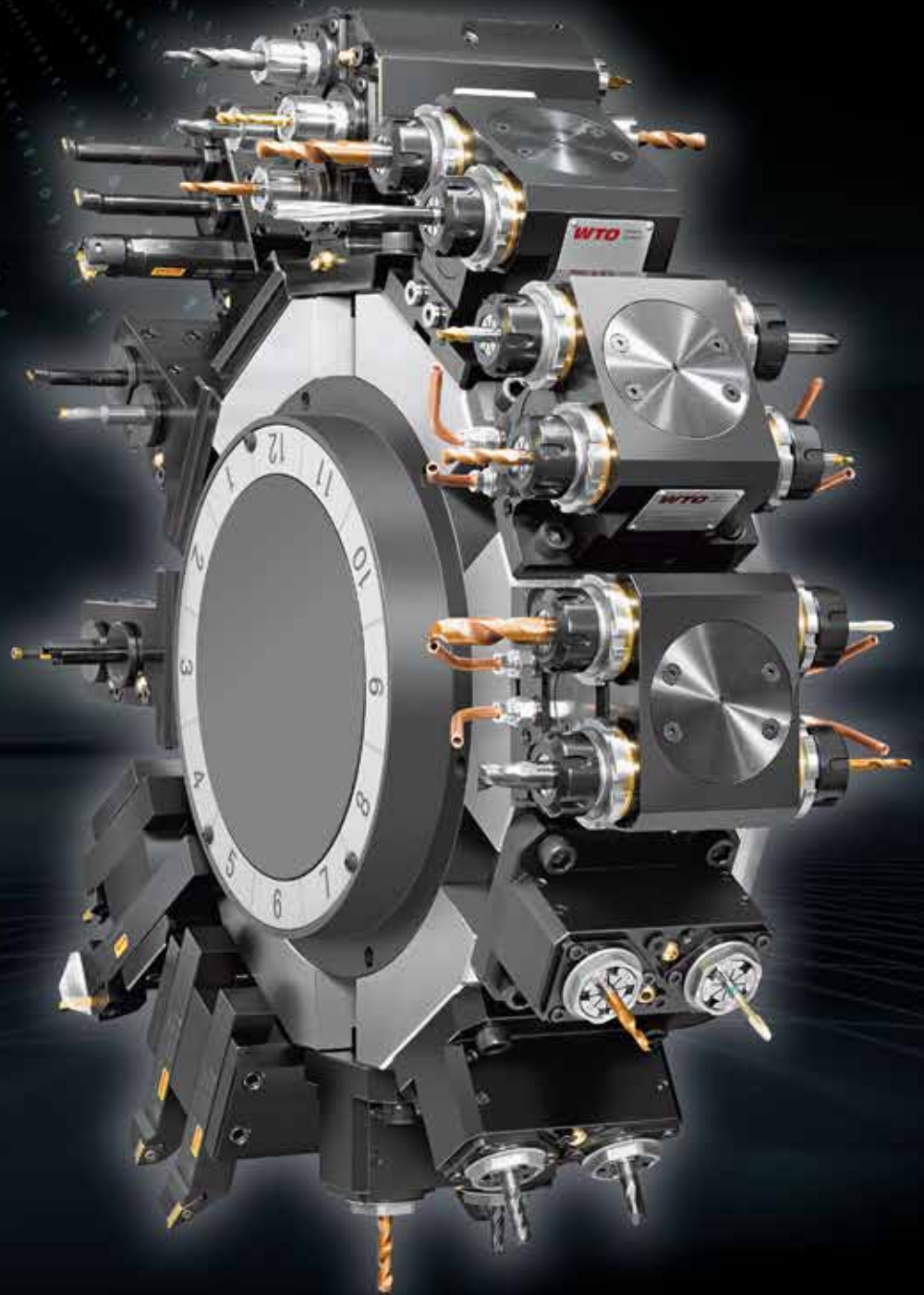


WTO

智能
工艺流程
优化





WINDO

TOP
100
Top-Innovator
2023

创新

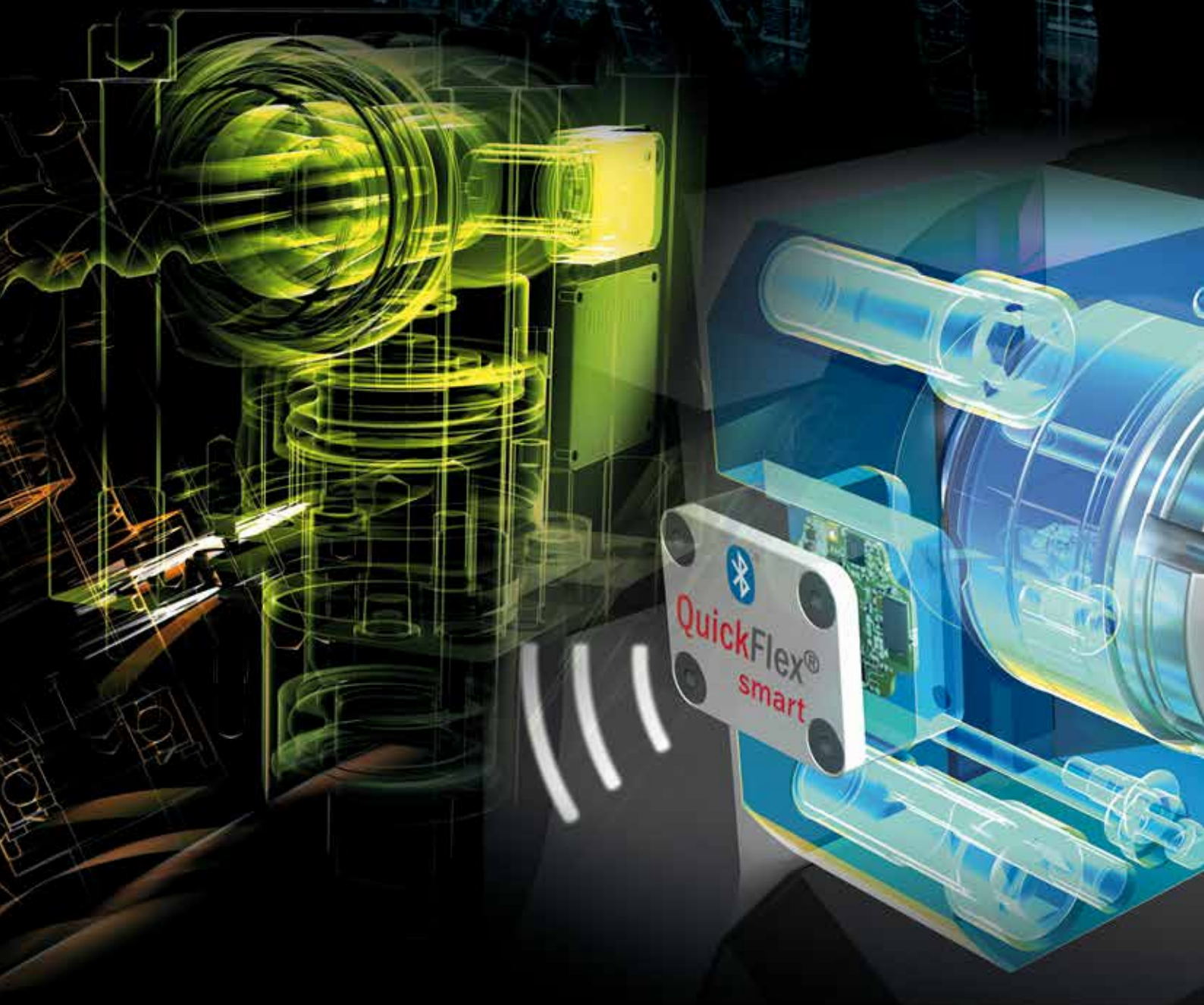
WTO荣膺德国“创新百强Top 100”殊荣，成为德国创新百强企业之一。WTO正确的创新战略和创新能力，是赢得殊荣的决定性因素。

更高 生产效率

作为全球市场的领先者，我们生产技术卓越的高精密刀座和高转速主轴，用于车削中心、走心机、多轴车削中心，以更高性能、更长寿命著称。

通过使用WTO创新的刀座技术，我们的客户获得更高生产效率。这是WTO的产品无论在全球何处，只要有车削中心高效生产精密零件，就有广泛应用的原因之一。

INDUSTRY 4.0



WTO

尖端技术引领更高生产效率。根据这一要求，WTO专业开发制造技术卓越，品质超群的高精密刀座。

智能化使用，流程优化，生产效率更高。

采用创新“智能”技术的WTO精密动力刀座，实现智能在线工艺流程监控。

智能
工艺流程
优化



高端科技 德国制造





WTO

从技术设计到最终产品的生产制造，我们的高精密刀座质量是无可挑剔的。

我们的产品在全球得到广泛应用，无论何处，只要有车削中心高效生产精密零件，就有WTO.



我们为客户
的成功而工作



WTO

积极主动的员工是100%始终如一地以客户为中心的基础。

WTO作为一家家族运营的科技公司，提供现代化的工作环境，塑造高积极性的员工。

现在，WTO在全球拥有300多名训练有素的高水平专业人员，帮助和推动客户成功。



WTO

QuickFlex®



ER筒夹和快换系统在同一把WTO动力刀座上的完美结合

两个独立的定位面确保了高跳动精度和稳定性

专利单手扳手，换刀更快、更安全



用ER筒夹



用QuickFlex® 铣刀适配器





QuickFlex[®] smart

新一代智能动力刀座，智能工况监控

- 集成无线电子传感 / 发射单元
- 通过蓝牙标准BLE 4.2进行安全数据传输
- 监控速度、温度、振动、运行时间
- 清晰展示所有指定的动力刀座状态
- 指定机床的状态监控
- 每个动力刀座的完整历史数据记录

真正的在线工艺流程监控

- 所有相关数据在运行期间实时传输
- 生产参数的持续监控
- 显示操作时间和剩余时间，直至到达保养周期





Coromant
Capto

SE0 5Z-M-3914-25 035

SE0 5Z-M-3914-25 035

Coromant
Capto

Coromant
Capto

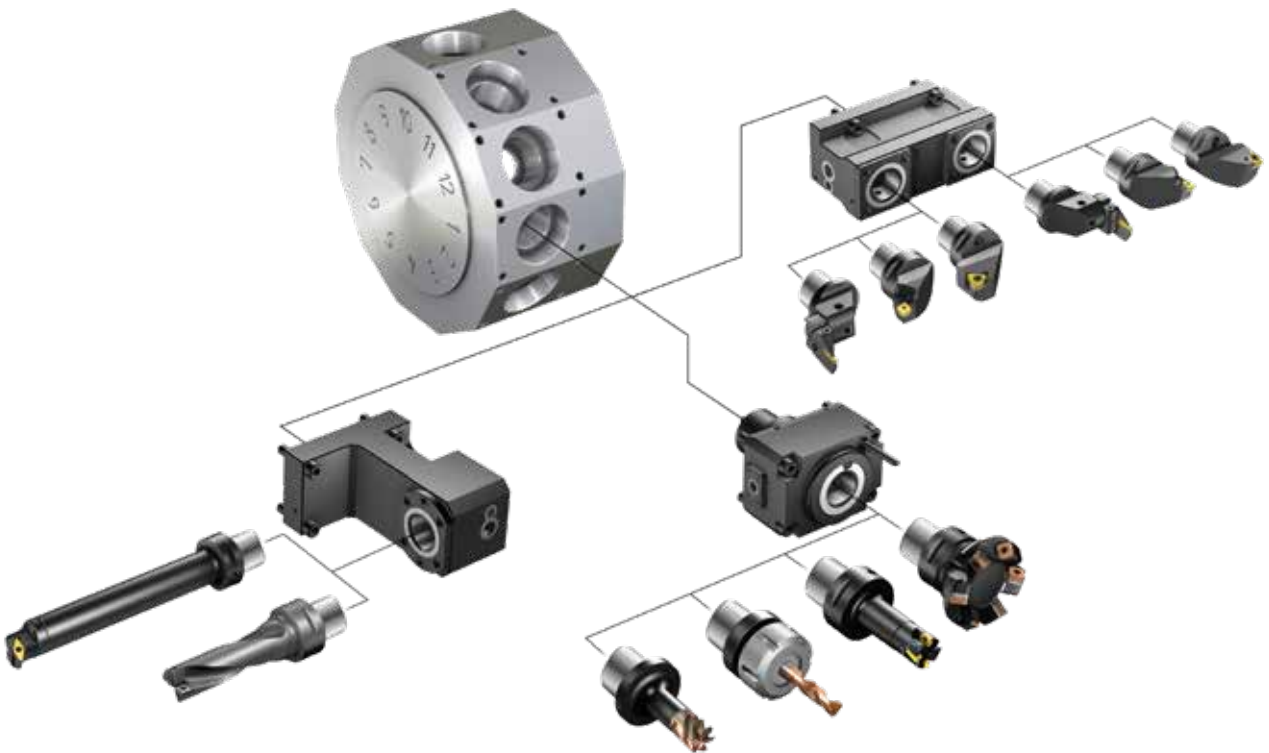
Coromant Capto®

山特维克可乐满刀座的快速更换系统减少了刀座安装和工件生产制造时间，高投资回报率。

全球通用的车削中心快换系统，适用于车削、钻孔和铣削。

Coromant Capto®系列是按照ISO26623标准的模块化快换系统，它同时把高稳定性和高灵活性融为一体。

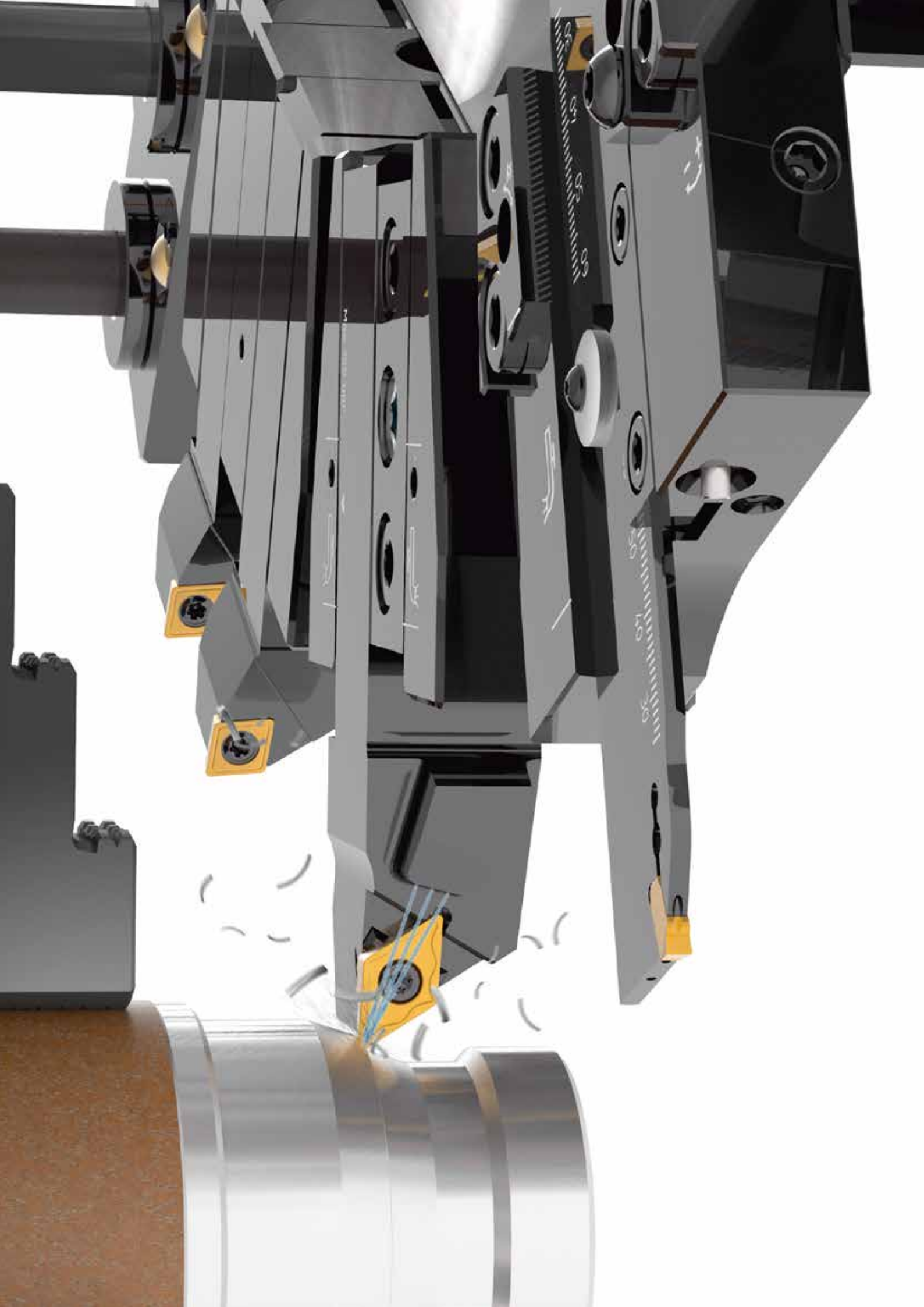
按照ISO标准投资安全性高。全球范围由山特维克可乐满公司独家经销。



WTO短型适配器

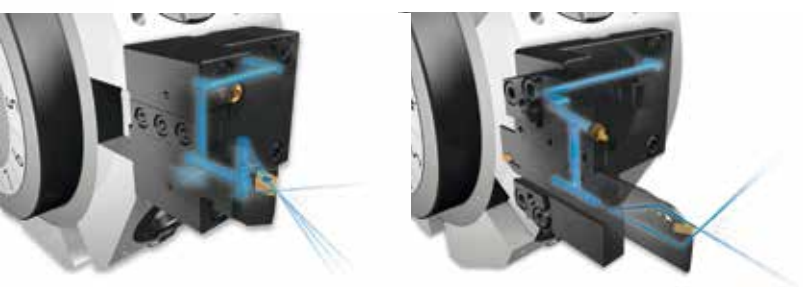
Coromant Capto®的精密动力刀座使用没有夹持槽的短型适配器有下列优势：
更长的刀具安装空间，高精密度，高稳定性。





精密固定刀座

WTO精密固定刀座专业为各个车削中心独特设计和精密制造，充分发挥了您的车削中心的性能。



内部冷却液供应，提高生产效率

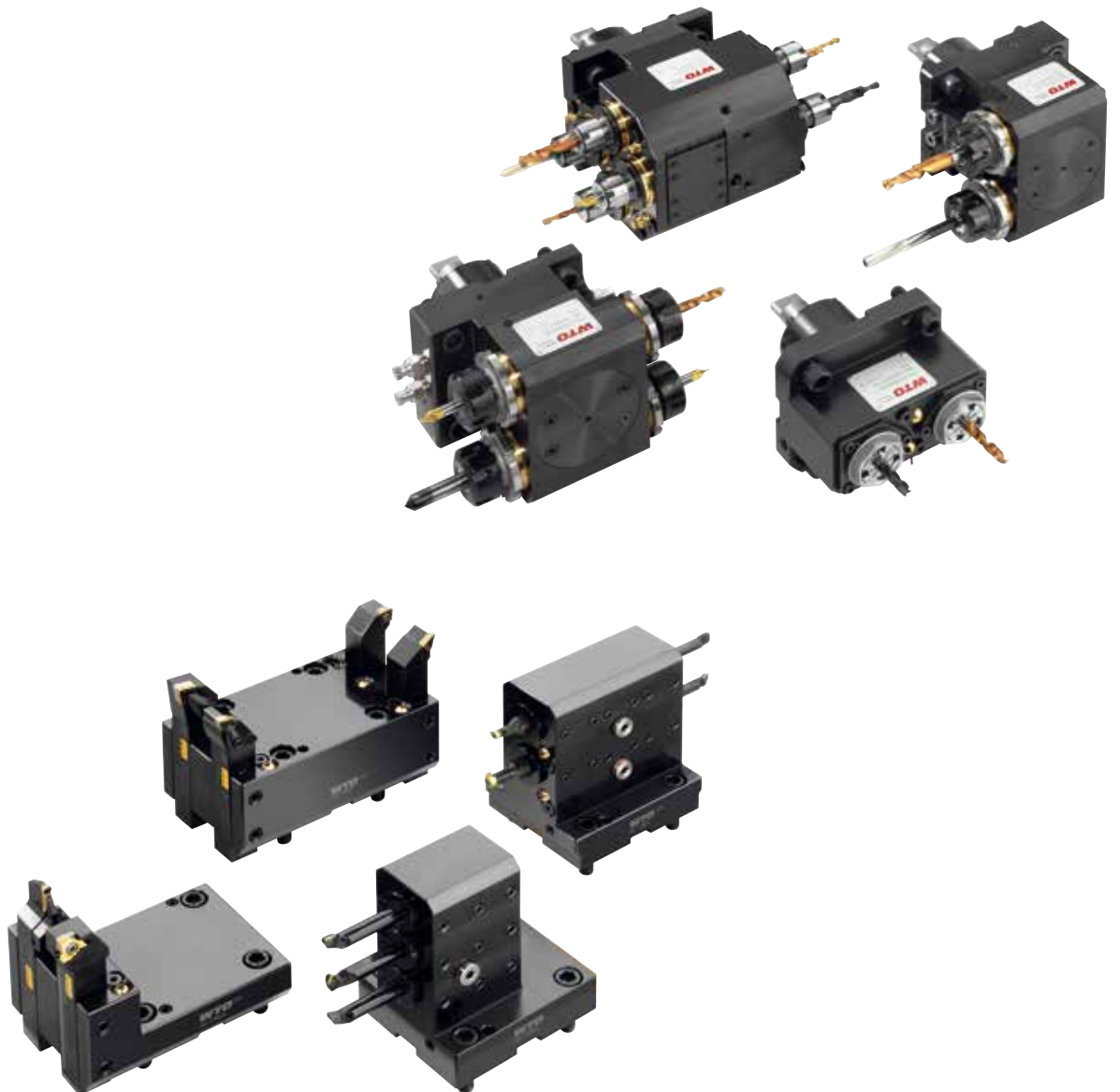
新一代的内冷切断刀座和内冷车刀座，切削液通过刀具柄部中心出水：提高刀具使用寿命及切削进给，刀具安装迅速。

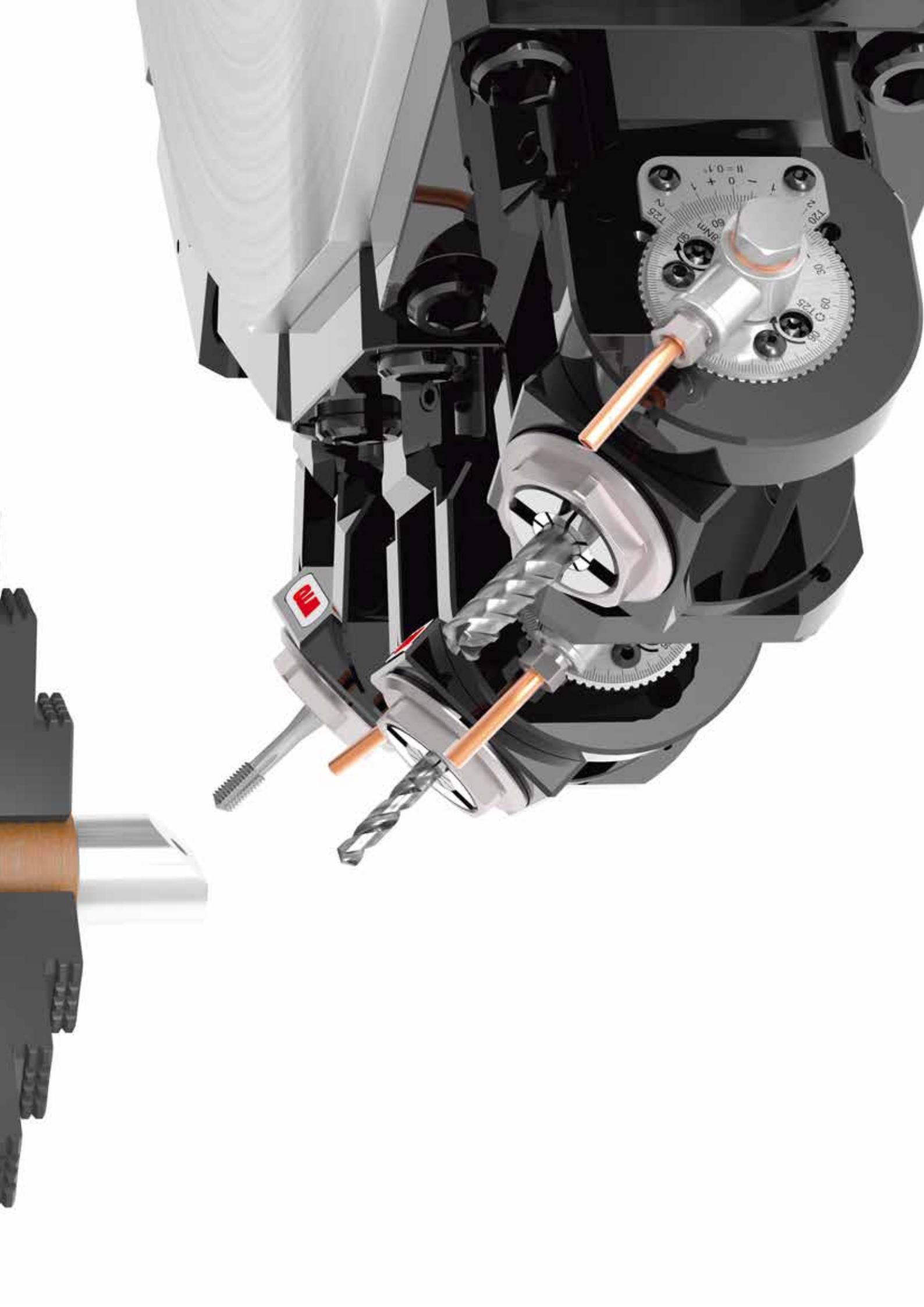


多轴刀座

WTO多轴刀座，用于增加带Y轴车削中心的刀具安装数量。

无需改变机器设置，通过对刀座可支配位置的扩展，从而实现生产加工更复杂多样化的工件。





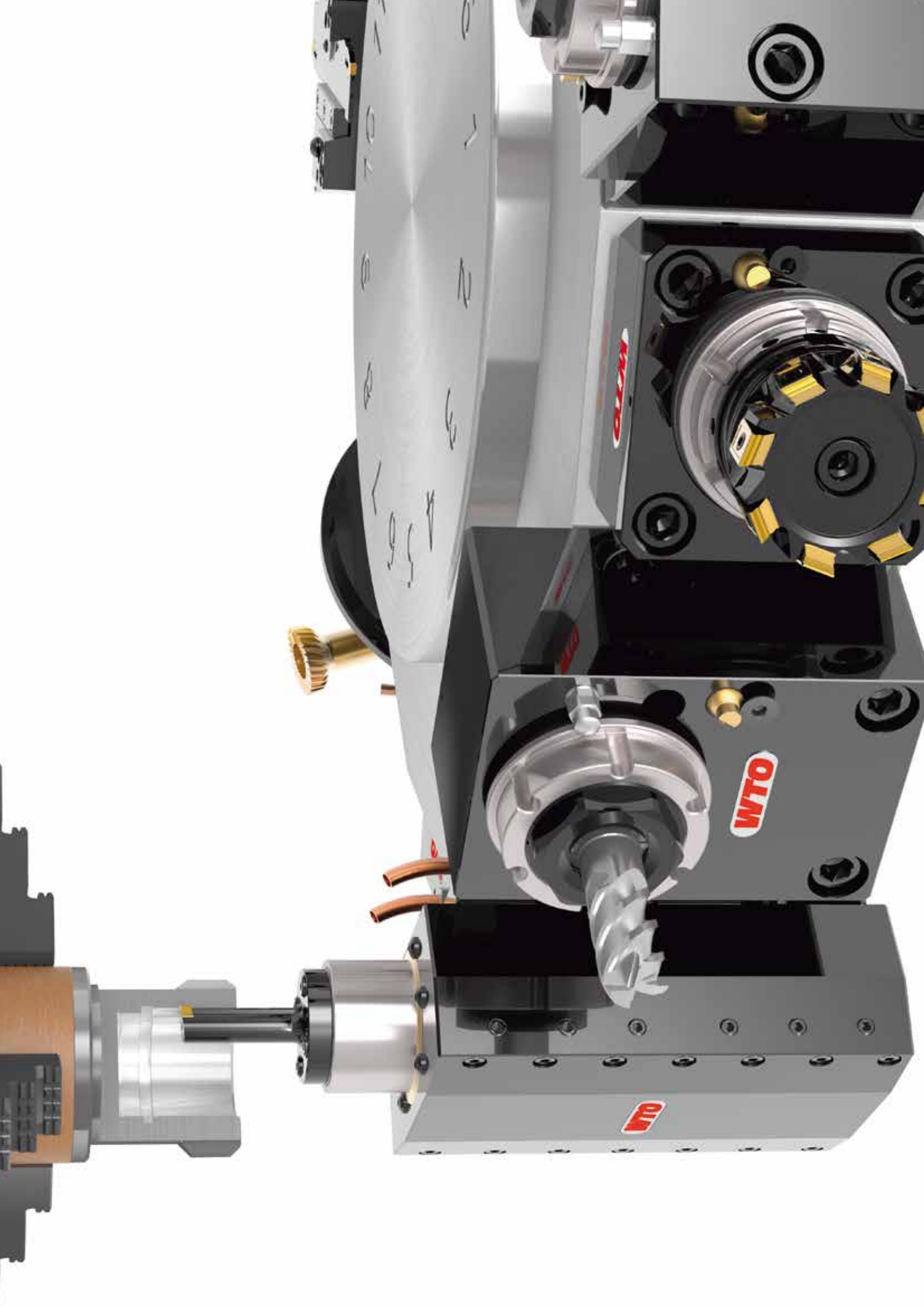
可调角度刀座

WTO可调角度精密刀座可以在数控车削中心上完成任何角度加工。



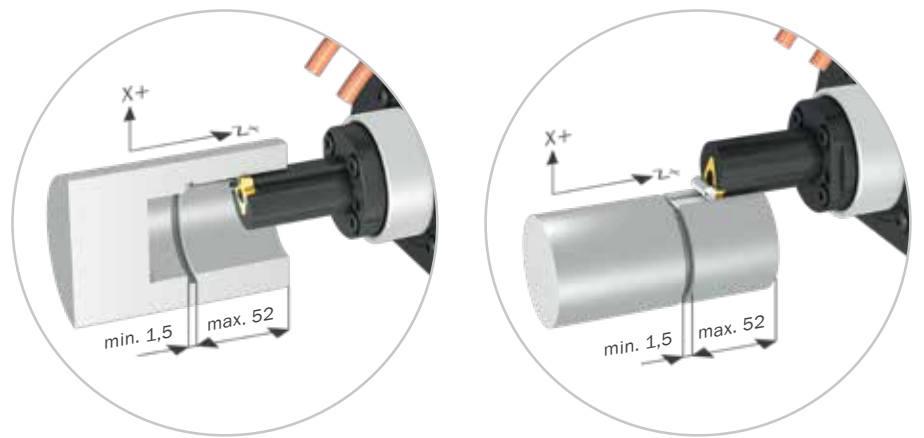
通过主轴的内部冷却液供应，最大内冷切削液压力80 bar/1160 PSI

通过各种传动比和内部高压冷却液供应(最大内冷切削液压力80 bar/1160 PSI)，钻铣可以优化运作，从而提高车床生产效率。



插槽刀座

WTO自动插槽刀座，经济高效生产定位键槽和花键，最大冲程1500次/分钟，最大槽宽12 mm。



同一刀座可用于内径及外径插槽加工 - 只需将刀具旋转180°。



1
刀尖Z轴定位



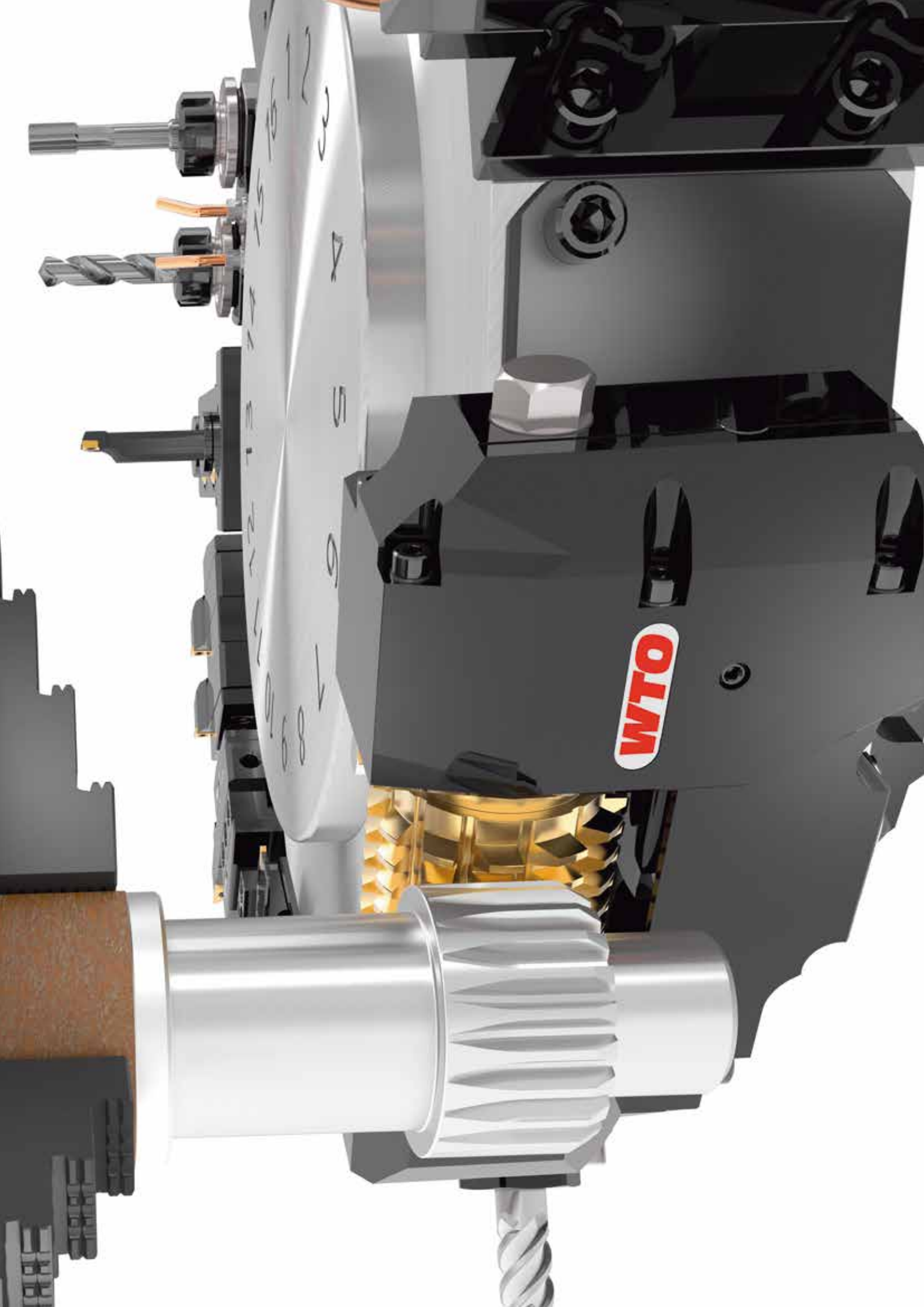
3
自动让刀



2
向前插削加工



4
让刀功能可避免退刀时刀片磨损或断裂

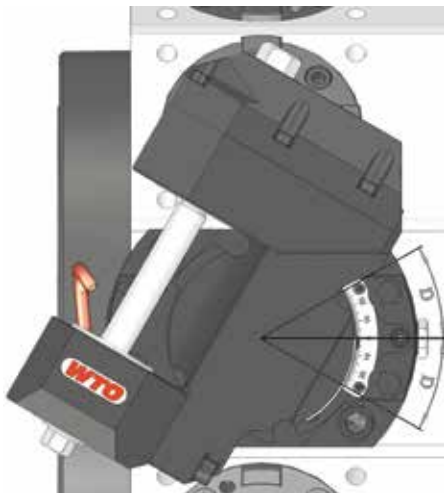
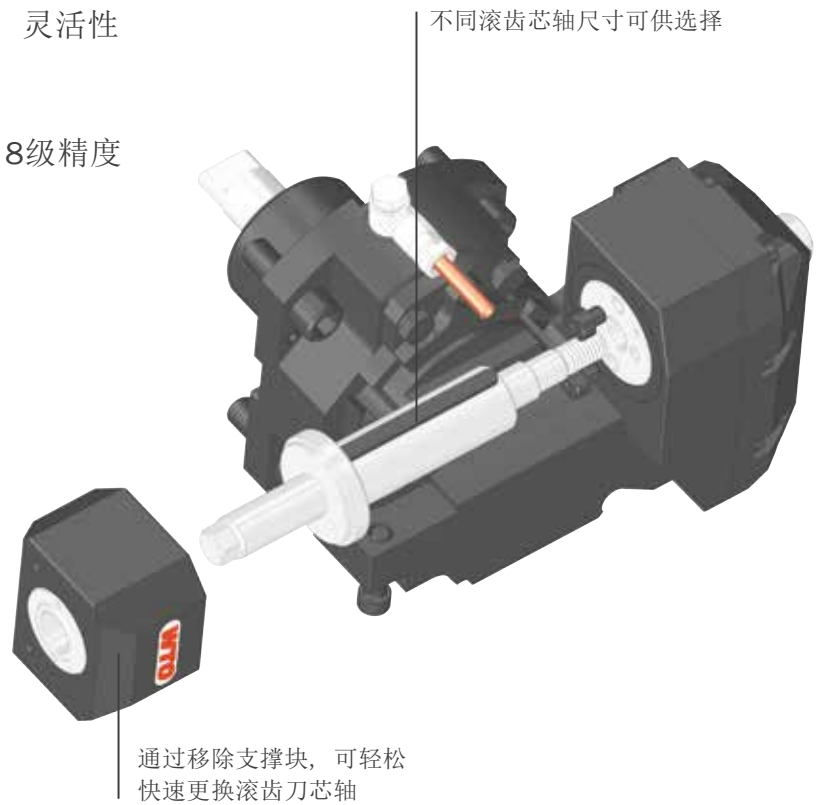


滚齿刀座

用于数控车削中心的高生产效率的滚齿刀座。

WTO滚齿刀座具有高刚度性和高跳动精度。通过更换不同的铣刀芯轴，灵活性高。

可达到齿轮质量标准ISO 1328 8级精度 (AGMA 8)。

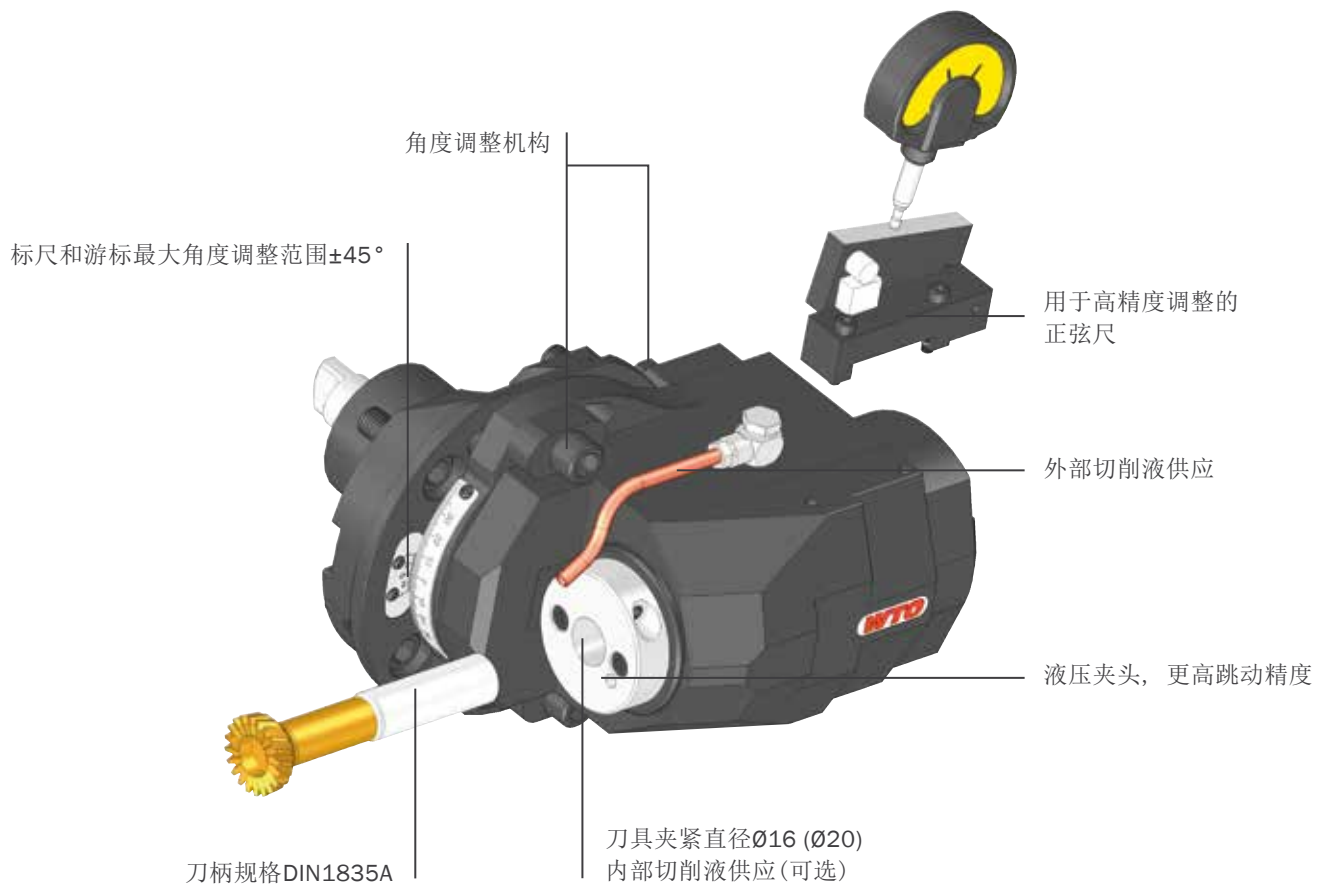


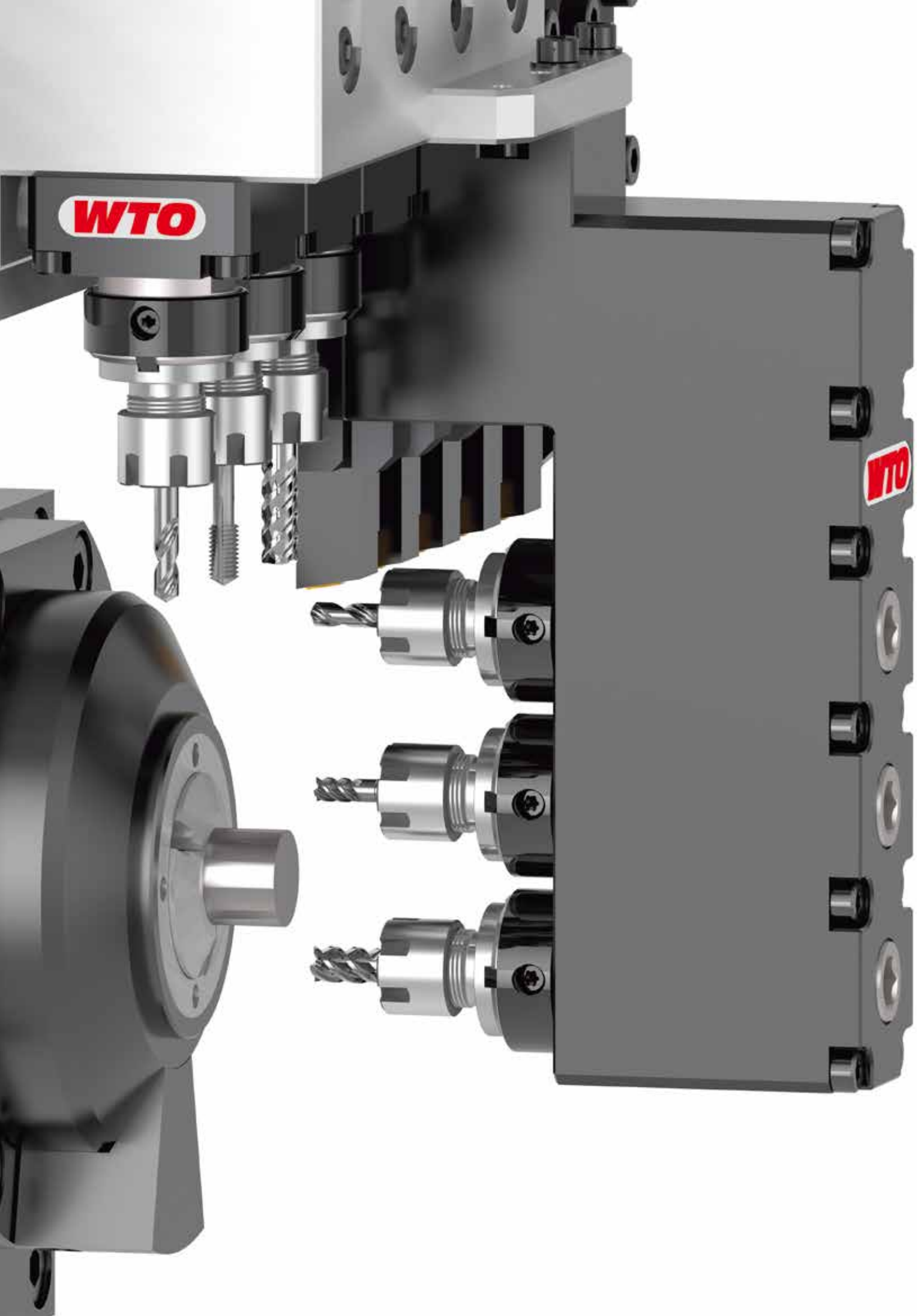


刮齿刀座

高效齿轮生产：在车削中心上实现内径、外径齿轮和花键强力刮削。

WTO刮齿刀座具有高刚性和高跳动精度。主轴上带有液压夹头使刀具更换精确迅速。





nanoFlex[®]

ER筒夹与模块化快换系统在同一个刀座上的完美结合



常规刀具夹紧用ER筒夹

快换用nanoFlex[®]适配器

用于走心机的全面产品系列

除标准刀座外，我们还提供针对特定工艺的动力刀座，从而提高走心机的生产效率：



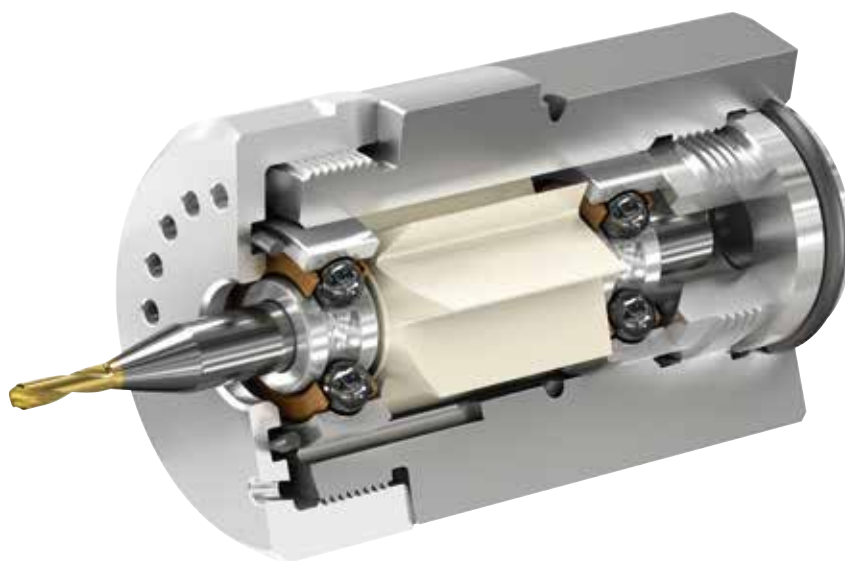
旋风铣刀座，滚齿刀座，可调角度刀座，高速钻/铣刀座，最高冷却液压力200 bar/2900 PSI的深孔钻削刀座，锯片刀座

CoolSpeed[®] mini

经济型升级，转速高达80,000 rpm。

适用于标准刀座

应用：铣削、钻孔、磨削、倒角和雕刻



驱动方式
最大转速
喷嘴数量
工作压力
流量
最大功率
刀柄直径 \varnothing

切削液或者切削油
30.000-80.000 rpm
4
10-60 bar (145-870 psi)
24 l/min (6.3 gal/min)
420 W
3 mm, 4 mm, 6 mm



WTO

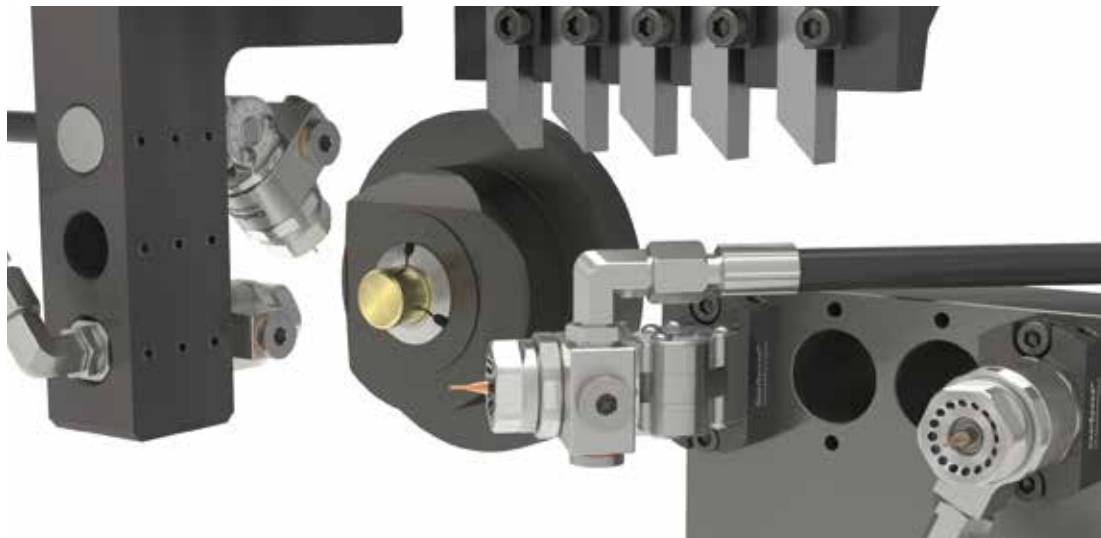
CoolSpeed[®] Flex

走心机和车削中心的理想产品
最佳动态跳动
延长刀具寿命



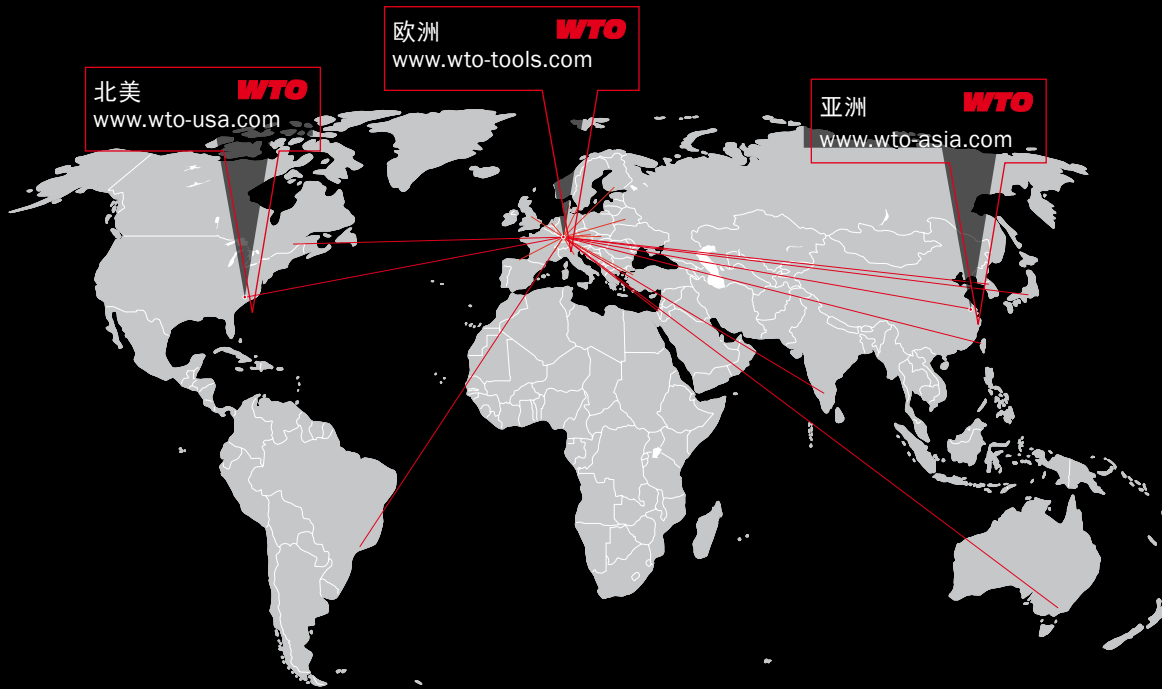
驱动方式
最大转速
喷口数量
工作压力
流量
最大功率
刀柄直径Ø

切削液或者切削油
30.000-80.000 rpm
1-5
10-60 bar (145-870 psi)
8-28 l/min (2.0-7.5 gal/min)
150-500 W
3 mm, 4 mm, 6 mm



WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com